

Al Comune di \_\_\_\_\_

**OGGETTO:** Segnalazione danni.

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_  
tel./cell. \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_  
e-mail o P.E.C. \_\_\_\_\_  
in qualità di  proprietario  locatario  
del fabbricato \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### INFORMA

che per effetto degli eventi calamitosi verificatisi in data \_\_\_\_\_ ha subito i seguenti  
danni: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

quantificabili in complessivi euro (anche stimati) \_\_\_\_\_ \*

\*campo obbligatorio

A tal fine DICHIARA di aver preso visione dell'Informativa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento UE 679/2016 (GDPR) consultabile sul sito [www.comune.tolmezzo.ud.it](http://www.comune.tolmezzo.ud.it) accedendo dall'area tematica "Territorio, ambiente, raccolta legna, rifiuti" al procedimento "Segnalazione danni in seguito a eventi calamitosi" e disponibile, a richiesta, presso le sedi degli uffici.

data \_\_\_\_\_ , \_\_\_\_\_

firma  
\_\_\_\_\_

**Informativa ai sensi della Legge 241/1990:** le Amministrazioni Comunali eseguono controlli, anche a campione, sulla veridicità delle autocertificazioni e delle dichiarazioni sostitutive di atto notorio eventualmente rilasciate dagli interessati.